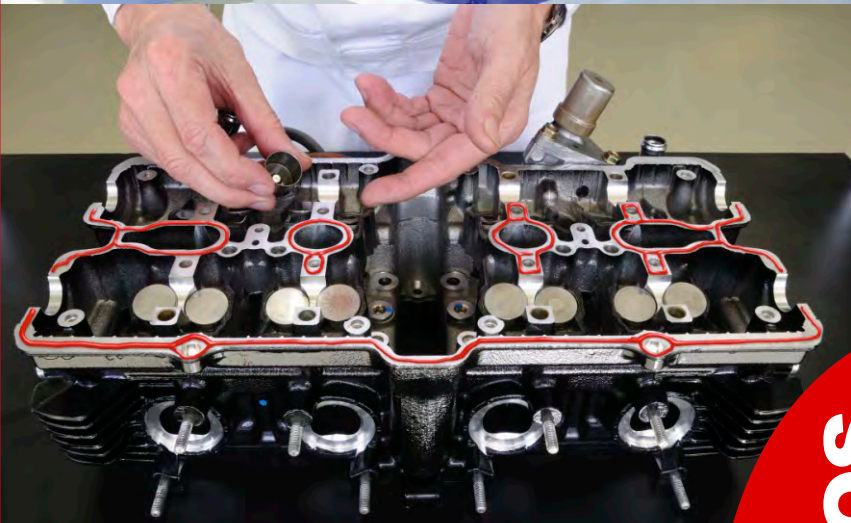




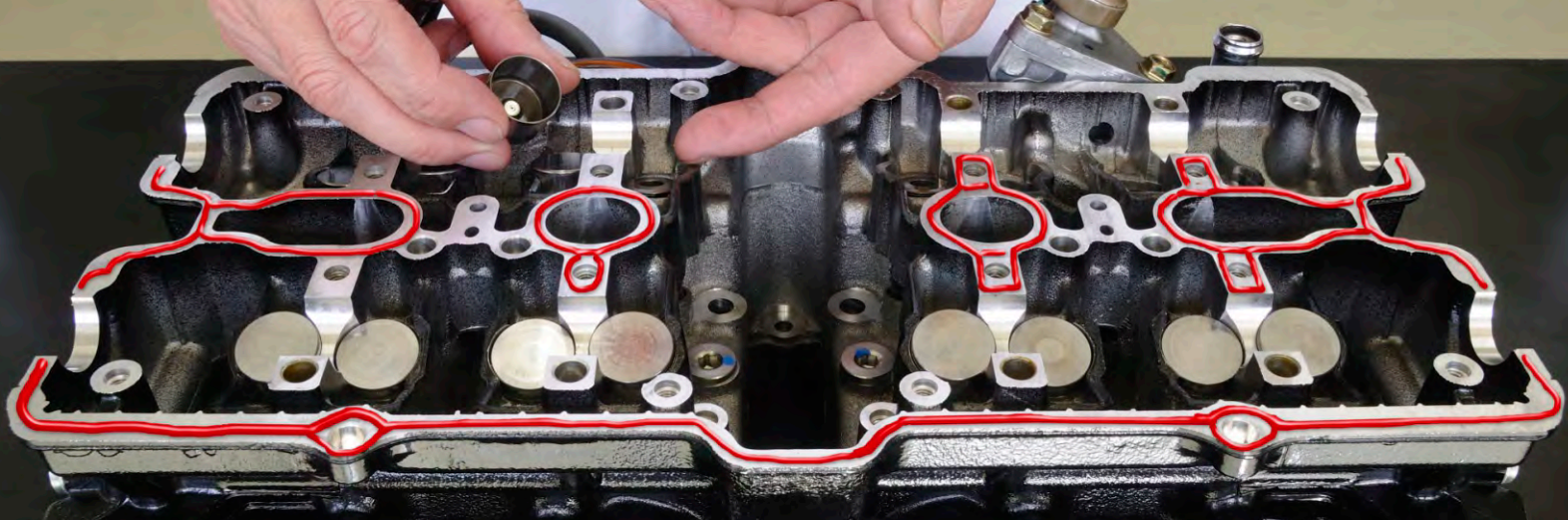
JET - RETAINING COMPOUNDS
JET - ACCELERATORS/PRIMERS
JET - GASKETING COMPOUNDS
JET - SEALANT COMPOUNDS
JET - LOCKER COMPOUNDS



ANAEROBICOS

Los Adhesivos Anaeróbicos son adhesivos mono componentes compuestos por monómeros de di metacrilato (ésteres de alquilen glicoles y ácido acrílico o metacrílico)

Generalmente el término "ANAERÓBICO" puede sonar EXTRAÑO, pero esto literalmente significa "SIN AIRE", en otras palabras, ¿Adhesivos Anaeróbicos? "SI" Es necesario eliminar el aire (oxígeno) para que estos adhesivos se curen. Junto con la "Eliminación de aire", existe otro requisito para el curado de los adhesivos Anaeróbicos. Eso es Contacto con un Metal. En otras palabras, los adhesivos no se curan sin metal. Cuando el adhesivo se coloca en una línea de unión y la accesibilidad al oxígeno está restringida, el curado avanza con bastante rapidez.



JET GASKETING COMPOUNDS

FORMADORES DE JUNTAS ANAEROBICAS

La Tecnología de formado de Juntas o Empaquetaduras Anaeróbicas revolucionó el sellado de bridas en la Industria Automotriz, en el ensamble de equipo pesado y en la manufactura de varios de varios tipos de equipos.

Los productos formadores de juntas Anaeróbicas permanecen líquidos cuando están expuestos al aire

pero curan o se solidifican cuando son confinados entre un ensamble de bridas metálicas.

En un solo tubo, Usted tiene todos los tamaños y configuraciones que necesite. No se encogen, rasgan, distorsionan o envejece, por consiguiente no hay necesidad de aplicar ajustes adicionales.

5504 Jet Gasketing Compound Sellador de Bridas Rígido

De un componente, sellado instantáneo a baja presión que llena holguras hasta 0,76 mm.

5509 Jet Gasketing Compound Sellador de Bridas Flexible

Este producto soporta movimientos pequeños de las bridas causados por la vibración. No se escurre cuando se aplica en superficies verticales. Las propiedades de fluorescencia de color azul permiten una inspección fácil durante el ensamble.

5510 Jet Gasketing Compound Sellador de Bridas de Alta Temperatura.

Este producto tiene un rango de temperatura hasta 204°C con excelente resistencia a solventes y a varios químicos. Forma o reviste juntas en ensambles rígidos. Elimina las juntas de compresión.

5515 Jet Gasketing Compound Sellador de Bridas Flexible

Elabora juntas flexibles para bridas rígidas maquinadas con una holgura inferior a 1,27 mm. Se flexiona con las bridas que se mueven durante su servicio.

5518 Jet Gasketing Compound Sellador de Bridas Flexible

Forma un sello flexible, resistente a los solventes. No se tuerce o se rompe. Sella hasta 149°C y llena holguras hasta 1,27. Puede ser usado en ensambles de metales flexibles incluyendo superficies de aluminio. Fácil de desensamblar y limpiar.

5205 Sellado de Bridas

Curado rápido y flexible, buenas propiedades de sellado contra aceite y agua/glicol especialmente a temperaturas altas. Viscosidad alta.

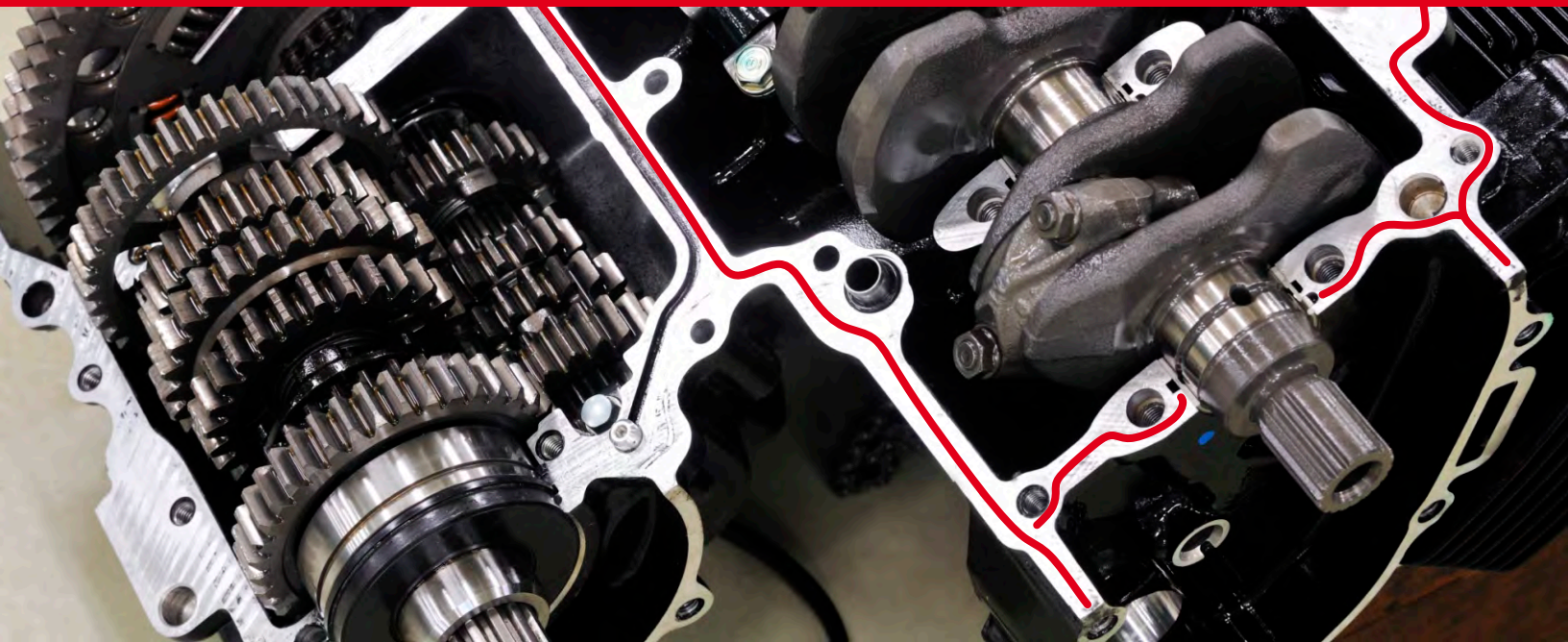
5206 Sellado de Bridas

Curado lento que permite micromovimientos durante las operaciones de ensamble. Buenas propiedades de sellado contra aceite y agua/glicol. Viscosidad alta.



TABLA DE PROPIEDADES - JET GASKETING COMPOUND

| PRODUCTO | Uso Típico | Color | Llenado de holgura | Estado producto curado | Viscosidad cP | Rango de Temperatura | Velocidad de curado | Gravedad específica |
|----------|---|---------|--------------------------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------|---|---------------------|
| 5504 | Llenado de holgura | Naranja | Sin Primer .030" Con primer .050" | Rígido | Tixótropico 500,000/ 1,200,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas | 1.08 |
| 5509 | Muy Flexible | Azul | Sin Primer .010" Con primer .020" | Flexible | Tixótropico 65,000/ 200,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 6 a 48 hrs. Con primer 1 a 6 horas | 1.12 |
| 5510 | Aplicaciones de alta temperatura Resistencia excelente a solventes | Rojo | Sin Primer .010" Con primer .020" | Rígido | Tixótropico 188,000/ 500,000 | -54°C a 204°C | Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas | 1.16 |
| 5515 | Para aplicaciones Flexibles | Púrpura | Sin Primer .010" Con primer .050" | Flexible | Tixótropico 275,000/ 950,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 1 a 12 hrs. Con primer 15 min a 2 horas | 1.10 |
| 5518 | Para todos los metales incluyendo conexiones de aluminio | Rojo | Sin Primer .010" Con primer .020" | Flexible | Tixótropico 800,000/ 3,750,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 30 min a 4 horas | 1.13 |
| 5573 | Curado lento para operaciones de ensamblado extensas | Verde | Sin Primer .010" Con primer .020" | Semirígido | Tixótropico 19,000/ 60,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 6 a 48 hrs. Con primer 1 a 6 horas | 1.25 |
| 5574 | Curado rápido, grandes holguras | Naranja | Sin Primer .010" Con primer .020" | Semirígido | Tixótropico 30,000/ 100,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 1 a 12 hrs. Con primer 15 min a 2 horas | 1.11 |
| 5205 | Curado rápido, flexible | Rojo | Sin Primer .010" Con primer .020" | Flexible | Tixótropico 110,000/ 345,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 1 a 24 hrs. Con primer 5 min a 24 horas | 1.19 |
| 5206 | Curado lento flexible | Rojo | Sin Primer .010" Con primer .020" | Flexible | Tixótropico 110,000/ 345,000 | -54°C a 150°C | Sin primer 4 a 24 hrs. Con primer 5 min a 24 horas | 1.19 |





JET RETAINING COMPOUNDS

Para Ensamblajes Cilíndricos rígidos, los adhesivos anaeróbicos conocidos como compuestos de retención permiten a los fabricantes unir piezas que antes solo podían ensamblarse mediante ajustes por presión o por contracción.

Los compuestos "JET RETAINING" de retención aseguran cojinetes, bujes y piezas cilíndricas en ejes y carcasas, logrando la máxima capacidad de transmisión y una distribución uniforme de la tensión de carga, al tiempo que elimina la corrosión por contacto.

Aplicado en etapa líquida, crea un contacto del 100% entre superficies metálicas evitando piezas costosas, mecanizadas o el uso prolongado de métodos mecánicos convencionales. Son productos de alta resistencia que pueden soportar cargas elevadas y llenar todos los huecos para evitar la corrosión y el desgaste. El contacto de las superficies es del 100% y la carga y la tensión se distribuyen uniformemente en la unión.

5603 Jet Retaining **Tolerante al aceite**

Compuesto retenedor tolerante al aceite y otra contaminación. Sella y retiene ensambles cilíndricos con una holgura radial de 0.13 mm. Fija en 10 minutos. Previene el desgaste y la corrosión de ensambles cilíndricos.

5609 Jet Retaining **Propósitos Generales**

Compuesto retenedor de baja viscosidad el cual pega ensambles rígidos de metal. Ideal para holguras radiales de 0.13 mm. Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 3,000 psi después de 24 horas. Une fácilmente metales diferentes. Soporta temperaturas hasta 149°C.

5620 Jet Retaining **Alta Temperatura**

Compuesto retenedor de alta temperatura (232°C), y alta viscosidad. Proporciona una resistencia arriba de 3,500 psi en acero. Asegura y retiene ensambles cilíndricos de metal hasta una holgura diametral de 0.4 mm. Previene desgaste y corrosión de los metales. Sella contra fugas.

5635 Jet Retaining **Alta Resistencia/Curado Lento**

Compuesto retenedor de alta viscosidad, y alta resistencia con una velocidad de curado lenta la cual permite reajustes de las piezas durante el ensamble.

5638 Jet Retaining **Máxima Resistencia**

Compuesto retenedor de máxima resistencia para usarse donde se espera la existencia de fuerzas dinámicas y ciclos de carga. Retiene ensambles cilíndricos hasta una holgura diametral de 0.25 mm. Fija en 5 minutos.

5640 Jet Retaining **Resistencia Media** **Alta Temperatura**

Compuesto retenedor de viscosidad media el cual resiste temperaturas hasta 204°C.



5641 Jet Retaining Resistencia Controlada

Compuesto retenedor de resistencia controlada el cual lo hace ideal para partes cilíndricas que requieren desensamble. Recomendado para una holgura diametral hasta 0.2 mm. Fija en 10 - 30 minutos.

5648 Jet Retaining Alta Resistencia/Curado Rápido

Compuesto retenedor recomendado para temperaturas continuas de trabajo hasta 149°C. Llena holguras diametrales hasta de 0.15 mm. Fija en 5 minutos.

5660 Jet Retaining Gel Compuesto para Reparaciones de Ensamblajes por Interferencia

Adhesivo/sellador cremoso, que no escurre. Repara piezas maquinadas gastadas. Restaura el ajuste correcto de ensamblajes acoplados. Llena holguras diametrales hasta 0.5 mm.

5675 Jet Retaining Resistencia Media

Compuesto retenedor de baja viscosidad el cual aumenta la resistencia en ensamblajes por interferencia. Su curado lento permite el reajuste de las piezas durante el ensamble.

5680 Jet Retaining Alta Resistencia y Viscosidad

Compuesto retenedor para unir pieza cilíndrica. Fija en 10 minutos y proporciona una resistencia al corte de 4,000 psi en acero después de 24 horas. Llena holguras diametrales hasta 0.4 mm.



TABLA DE PROPIEDADES - JET RETAINING COMPOUND

| PRODUCTO | Uso Típico | Color | Llenado de holgura (diametral) | Viscosidad cP | Resistencia al Corte Acero/Acero (PSI)* | Rango de Temperatura | Velocidad de Curado Acero @ 25 °C | Gravedad Específica | Especificación Clave |
|----------|--|----------|--------------------------------|---------------------------------|---|----------------------|---------------------------------------|---------------------|---|
| 5603 | Para conexiones justas con ligera contaminación | Verde | 0.13 mm | 125 | 3,770 | -54°C a 149°C | Fijación – 30 min. Total – 24 hrs. | 1.10 | - |
| 5609 | 1ª. Generación para aumentar la resistencia por interferencia | Verde | 0.13 mm | 125 | 3,000 | -54°C a 149°C | Fijación – 10 min. Total – 24 hrs. | 1.10 | Especificación Mil-(R-46082B) Tipo I |
| 5620 | Para aplicaciones de alta temperatura | Verde | 0.4 mm | 8,500/ 22,000 Thixotropic | 3,800 | -54°C a 232°C | Fijación – 1 hr Total – 24 hrs. | 1.16 | - |
| 5635 | 1ª. Generación de alta resistencia para ensamble por deslizamiento | Verde | 0.25 mm | 2,000 | 4,000 | -54°C a 149°C | Fijación – 1 hr Total – 24 hrs. | 1.05 | Especificación Mil-(R-46082B) Tipo III |
| 5638 | Alta resistencia para conexiones flojas | Verde | 0.25 mm | 2,500 | 4,500 | -54°C a 149°C | Fijación – 5 min Total – 24 hrs. | 1.09 | - |
| 5640 | Para aplicaciones de alta temperatura | Verde | 0.18 mm | 600 | 3,000 | -54°C a 204°C | Fijación – 1 hr Total – 24 hrs. | 1.12 | Especificación Mil-(R-46082B) Tipo III |
| 5641 | Resistencia Media para Rodamientos removibles | Amarillo | 0.20 mm | 8,500/ 22,000 Tixotropico | 1,700 | -54°C a 149°C | Fijación – 30 min. Total – 24 hrs. | 1.07 | - |
| 5648 | Fijación Rápida para piezas justas | Verde | 0.15 mm | 500 | 3,900 | -54°C a 149°C | Fijación – 5min. Total – 24 hrs. | 1.13 | - |
| 5660 | Para reparación de piezas gastadas de maquinaria | Plata | 0.5 mm | 250,000/ 1,500,000 | 3,335 | -54°C a 149°C | Fijación – 20 min. Total – 24 hrs. | 1.13 | Aprobado por el Depto. De Agricultura de Canadá |
| 5661 | Curado rápido anaerobico Curado UV de los ribetes | Ambar | 0.15 mm | 500 | 3,500 | -54°C a 149°C | Fijación – 5 min. Total – 24 hrs. | 1.11 | - |
| 5675 | 1ª. Generación para piezas justas | Verde | 0.13 mm | 125 | 3,000 | -54°C a 149°C | Fijación – 20 min. Total – 24 hrs. | 1.09 | Especificación Mil-(R-46082B) Tipo I |
| 5680 | Alta Resistencia para piezas de ensamble por deslizamiento | Verde | 0.4 mm | 1,250 | 4,000 | -54°C a 149°C | Fijación – 10 min. Total – 24 hrs. | 1.11 | Aprobación NSF/ANSI 61 |



JET LOCKER COMPOUNDS

TRABADORES DE ROSCAS

Los Productos "Jet Locker" fijadores (trabadores) de roscas son adhesivos de un solo componente que se curan en ausencia de aire y en contacto con el metal activo para formar un plástico termoestable resistente. Llenan completamente todos los huecos entre los hilos de interconexión, lo que hace que el conjunto sea un componente unificado y, en última instancia, evita que se aflojen. Aunque las aplicaciones anaeróbicas difieren ampliamente, en la mayoría de los casos el adhesivo proporciona una alta resistencia al cizallamiento.

Características:

- Monocomponentes.
- Limpios y fáciles de aplicar.
- Resistentes a las vibraciones.
- Fijan y sellan cualquier rosca.
- Reducen los costos de inventario.

5222 Jet Locker Baja Resistencia tornillos pequeños

Ideal para tornillos de diámetros de 1/4" (6 mm) e inferiores. Lubricidad controlada para cargas de fijado precisas. Las piezas pueden ser separadas usando herramientas comunes.

5242 Jet Locker Resistencia Media

Fijador de roscas de propósitos generales removible para tornillos entre 1/4" y 3/4" (6 a 20 mm) de diámetro. Lubricidad controlada para cargas de fijado precisas. Las piezas pueden ser separadas usando herramientas comunes.

5243 Jet Locker Resistente al aceite/ Resistencia Media

Fijador de roscas de propósitos generales de resistencia media mejorado con tolerancia al aceite. Para tornillos entre 1/4" y 3/4" (6 a 20 mm) de diámetro.

5262 Jet Locker Resistencia Media a Alta

Fijador de roscas permanente para tornillos hasta 3/4" (20mm) de diámetro. Alta lubricación para un fácil desensamblaje. Excelente para prevenir oxidación y corrosión en condiciones extremas químicas ambientales.

5266 Jet Locker Alta Temperatura/Alta Resistencia

Fijador de roscas de fijación rápida resistente a aceites y superficies contaminadas ligeramente a temperaturas de 232°C. Fija tornillos hasta 3/4" (20mm) de diámetro.

5271 Jet Locker Alta Resistencia

Fijador de roscas de alta resistencia, baja viscosidad para tornillos hasta 1" (25mm) de diámetro.

5277 Jet Locker Alta Resistencia

Fija tornillos hasta de 1/2" (36mm). Protege las roscas de oxidación y de corrosión. Removible con calor y herramientas de mano.

5290 Jet Locker Grado Capilar

Fijador de roscas de resistencia media para tornillos pre-ensamblados hasta 1/2" (12 mm). Penetra las cuerdas por acción capilar. Asegura los tornillos y otros ensamblados después de que son ensamblados. Sella soldadura y partes metálicas porosas. Protege las roscas contra la oxidación y corrosión. Se requiere de calor y de herramientas de mano para el desensamblaje.



5272 Jet Locker Alta Temperatura Alta Resistencia

Soporta Temperaturas hasta 232°C. Proporciona un curado rápido en la mayoría de las superficies incluyendo tornillos “ como se reciben”. Recomendados para tornillos hasta 1 1/2” (36mm) de diámetro. Se requiere calor y herramientas de mano para el desensamblado.

5246 Jet Locker Alta Temperatura Resistencia Media

Este fijador de roscas resiste aceite y superficies contaminadas ligeramente a temperaturas continuas de 232°C. Adecuado para tornillos entre 1/4” y 3/4” (6 a 20 mm) de diámetro.

5294 Jet Locker Alta Temperatura Grado Capilar

Idealmente adecuado para tornillos pre-ensamblados. Trabaja bien con tornillos con aceite.

TABLA DE PROPIEDADES - JET LOCKER COMPOUND

| PRODUCTO | Uso Típico | Color | Viscosidad cP | Torque al rompimiento y remanente, pulgada-libra (tornillo y tuerca M10) | Rango de Temperatura | Velocidad de Curado Acero @ 25 °C | Tolerancia al aceite | Gravedad Especifica | Especificación |
|----------|---|--------------|---------------------------------|--|----------------------|---------------------------------------|----------------------|---------------------|---|
| 5222 | Tornillos pequeños debajo de 1/4" | Púrpura | 1,200/ 5,000 Tixotrópico | 53/30 | -54°C a 149°C | Fijación – 20 min. Total – 24 hrs. | - | 1.05 | - |
| 5242 | Grado removible hasta tornillos de 3/4" | Azul | 1,200/ 6000 Tixotrópico | 115/53 | -54 °C a 149 °C | Fijación – 10 min Total – 24 hrs. | - | 1.07 | Especificación Mil-(S-46163) Tipo II Grado N |
| 5243 | Tornillos hasta 3/4" con ligera contaminación de aceite | Azul | 2,250/ 12,000 Tixotrópico | 180/62 | -54°C a 149°C | Fijación – 10 min. Total – 24 hrs. | Sí | 1.08 | - |
| 5246 | Alta temperatura Resistencia media | Azul | 2,600 | 170/48 | -54°C a 232°C | Fijación – 7 min Total – 24 hrs. | Sí | 1.15 | - |
| 5262 | Fijado permanente de tornillos hasta 3/4" | Rojo | 1,800/ 5,000 Tixotrópico | 190/275 | -54°C a 149°C | Fijación – 20 min. Total – 24 hrs. | - | 1.05 | Especificación Mil-(R-46082B) Tipo II. Grado O |
| 5266 | Alta resistencia Alta temperatura | Rojo-naranja | 3,750 – 9000 | 270/35 | -54°C a 232°C | Fijación – 40 min. Total – 3 hrs. | Sí | 1.19 | - |
| 5271 | Alta resistencia Para tornillos hasta 1" de diámetro | Rojo | 500 | 230/320 | -54°C a 149°C | Fijación – 10min. Total – 24 hrs. | - | 1.12 | Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado K |
| 5272 | Aplicaciones de alta temperatura | Rojo | 9,500 | 200/220 | -54°C a 232°C | Fijación – 30 min. Total – 24 hrs. | - | 1.11 | - |
| 5277 | Alta resistencia para tornillos largos | Rojo | 7,000 | 275/275 | -54°C a 149°C | Fijación – 30 min. Total – 24 hrs. | - | 1.12 | Especificación Mil-(S-46163) Tipo I Grado I |
| 5290 | Grado capilar para partes preensambladas | Verde | 12 | 85/250 | -54°C a 149°C | Fijación – 20 min. Total – 24 hrs. | - | 1.08 | Especificación Mil-(S-46082*) Tipo III. Grado R |
| 5294 | Alta temperatura Grado capilar | Verde | 34.5 | 289/237 | -54°C a 204°C | Fijación – 10 min. Total – 24 hrs. | Sí | 1.13 | - |



JET SEALANT COMPOUNDS

SELLADORES DE ROSCAS

Los Selladores de Roscas Jet Sealant están disponibles para sellar rapidamemente y sin problemas una gran variedad de tuberías (canerías) y prevenir fugas de gases y líquidos.

Los Productos Jet Sealant rellenan el espacio vacío entre las piezas roscadas y proporcionan un sellado

instantáneo hasta 1,000 psi y al obtener el curado total proporcionan un sellado que normalmente es superior a la presión de rotura de la tubería (10,000 psi).

No contaminan, no se encogen ni se rompen aun en las condiciones más extremas.

5511 Jet Sealant Curado Rápido

Un sellante de baja resistencia y rápida fijación para accesorios de fluidos cónicos/rectos. Resistencia controlada para facilitar el desarmado.

5542 Jet Sealant Fino

Un sellante líquido recomendado para sellado de hilos finos en conectores hidráulicos y neumáticos.

5545 Jet Sealant Sellado Hidráulico / Neumático

Un sellante líquido para cerrar y sellar sistemas de potencia de fluidos de alta presión, con accesorios cónicos. No contiene rellenos y no arruina los sistemas de válvulas o filtrado de fluidos.

5565 Jet Sealant Resistencia Controlada

Un sellante instantáneo para toda aplicación, para accesorios cónicos y recto/cónicos. Resistencia controlada para facilitar el desarmado.

5567 Jet Sealant Alta Temperatura

Soporta temperaturas hasta 204°C con excelente resistencia a solventes. Fija sellas tuberías y conexiones roscadas y cónicas, incluyendo aplicaciones de alta presión. Use herramientas de mano para el desensamble.

5572 Jet Sealant Resistencia Baja

Sellador de baja resistencia con una velocidad de fijación moderada para el uso en roscas estándar.

5577 Jet Sealant Roscas Estándar

Sellador de propósitos generales de resistencia media para uso en componentes con rosca estándar.

5580 Jet Sealant Bajo Contenido de Halógeno/Sulfuro

Para conexiones en sistemas de combustible fósil, solar e hidroplantas.



5554 Jet Sealant Sellado Refrigerante

Excelente resistencia solvente sobre accesorios y cañerías con hilo, de hasta 3" de diámetro. Recomendado para sistemas y servicios de refrigeración con utilización de químicos agresivos.

5592 Jet Sealant Curado Lento

Fija y sella conexiones roscadas. Las piezas pueden ser reposicionadas hasta después de 24 horas de la aplicación.

TABLA DE PROPIEDADES - SEALANT COMPOUNDS

| PRODUCTO | Uso Típico | Color | Viscosidad cP | Rango de temperatura | Sello a la presión de operación Resistencia a la presión | Primer Recomendado | Gravedad Especifica |
|----------|---|----------|----------------------------------|----------------------|--|--------------------|---------------------|
| 5511 | Baja Resistencia Fijación Rápida | Crema | 19,000/ 60,000 Tixotrópico | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.08 |
| 5542 | Roscas Finas | Café | 525/1,850 Tixotrópico | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.06 |
| 5545 | Sellador Neumático e Hidráulico Sin relleno | Púrpura | 14,000 | -54 °C a 149 °C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.20 |
| 5549 | Sello instantáneo Juntas plásticas | Naranja | 10,000/ 35,000 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.25 |
| 5554 | Sellador refrigerante Alta resistencia | Rojo | 2,500 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.02 |
| 5564 | Propósitos generales | Blanco | 90,500 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.17 |
| 5565 | Resistencia controlada | Blanco | 300,000 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.10 |
| 5567 | Para conexiones de acero inoxidable | Blanco | 540,000 | -54°C a 204°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.14 |
| 5568 | Junta plástica | Naranja | 6,500 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.12 |
| 5569 | Sellador original hidráulico | Café | 400 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.05 |
| 5571 | Excelente resistencia a solventes | Café | 20,000 | -54°C a 204°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.10 |
| 5572 | Curado lento Baja resistencia | Blanco | 17,000/ 50,000 | -54°C a 149°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.25 |
| 5577 | Resistencia media Roscas estándar | Amarillo | 24,000/ 80,000 Tixotrópico | -54°C a 82°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.09 |
| 5580 | Sellador de roscas con teflón de bajo contenido de haluros y sulfuros | Blanco | 600,000 | -54°C a 204°C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.08 |
| 5592 | Resistencia media | Blanco | 350,000 | -54 °C a 204 °C | Sella presiones de operación hasta 10,000 psi | N | 1.21 |